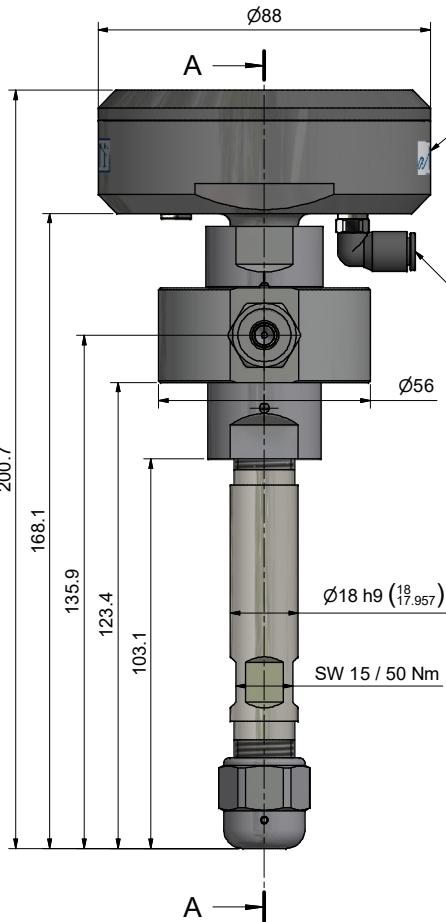


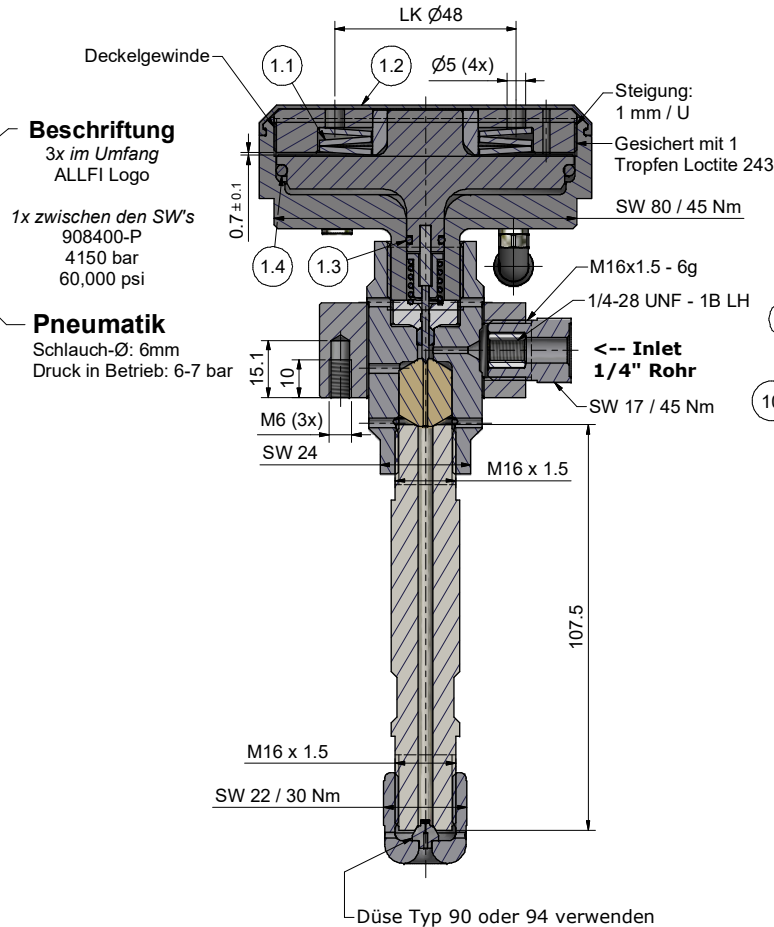
## Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Schneidkopf Typ XVIII 2.0".  
Komplette Betriebsanleitung unter [www.allfi.com](http://www.allfi.com)

- Pneumatikzylinder muss bei Montage und Demontage von Ventilgehäuse oder Kollimationsrohr druckbeaufschlagt sein.
- Hubeinstellung: Hub 0.6-0.8mm, Luftdruck 7 bar, Verstellbereich maximum +/- 1 Umdrehung (Achtung: Deckelgewinde darf niemals sichtbar sein)
- Funktionstest bei Betriebsdruck und mehreren on/off-Zyklen.
- Nach Wartungsarbeiten muss der Schneidkopf mit < 500bar ohne Düse gespült werden.
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden

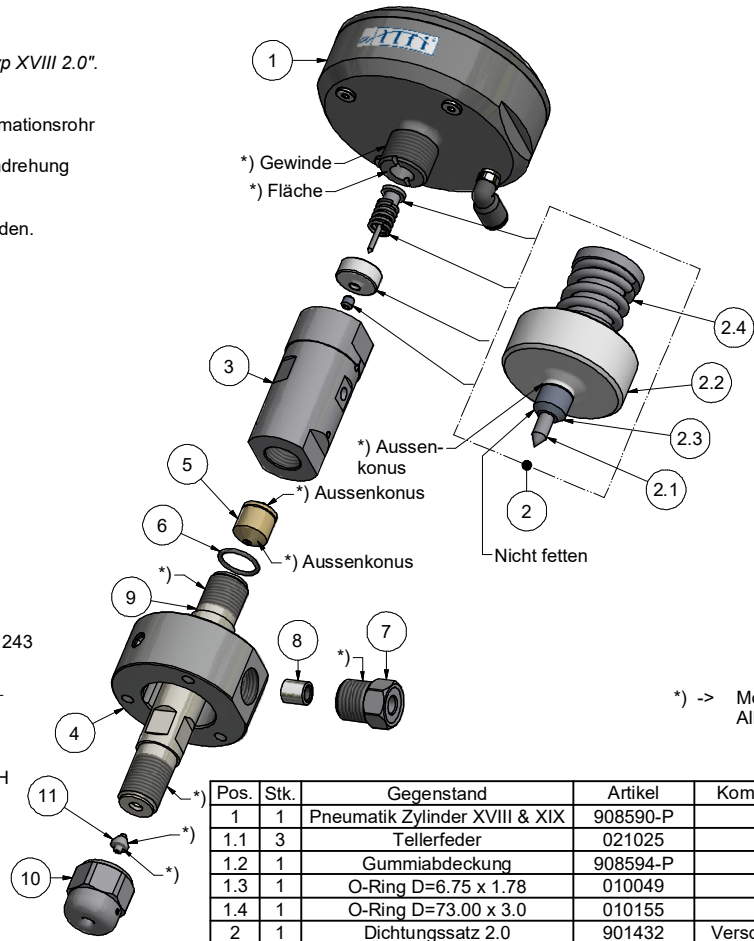


## Schnitt A-A



**Beschriftung**  
3x im Umfang  
ALLFI Logo  
1x zwischen den SW's  
908400-P  
4150 bar  
60,000 psi

**Pneumatik**  
Schlauch-Ø: 6mm  
Druck in Betrieb: 6-7 bar



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatik Zylinder XVIII & XIX	908590-P		534.9 g
1.1	3	Tellerfeder	021025		21.6 g
1.2	1	Gummiabdeckung	908594-P		7.6 g
1.3	1	O-Ring D=6.75 x 1.78	010049		0.1 g
1.4	1	O-Ring D=73.00 x 3.0	010155		1.7 g
2	1	Dichtungssatz 2.0	901432	Verschleissteil	15.6 g
2.1	1	Ventilnadel	901416		3.1 g
2.2	1	Druckscheibe 2.0	900627		11 g
2.3	1	HD-Dichtung 2.0	900622		0.1 g
2.4	1	Normdruckfeder	021006		1.4 g
3	1	Ventilgehäuse 2.0	900624-P	Verschleissteil	245.4 g
4	1	Aufnahmering	900074		305.8 g
5	1	Wechselsitz	900014	Verschleissteil	17.2 g
6	1	O-Ring D=14 x 1.5	010013		0.1 g
7	1	Druckschraube 1/4" 6200 bar	701403-P		27.9 g
8	1	Druckring 1/4"	711403		3.1 g
9	1	Kollimationsrohr L=107.5	900052-P	Verschleissteil	178.3 g
10	1	Kappe	900060-P		44 g
11	1	Düse Typ 90 / 94	-	Nicht enthalten	1.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK  
 Änderungen: Ersatz für -  
 Ersetzt durch -  
 Gezeichnet 10.02.2021 AM  
 Geprüft 04.11.2021 RB  
 Freigabe 04.11.2021 RB  
 Indexfreigabe -

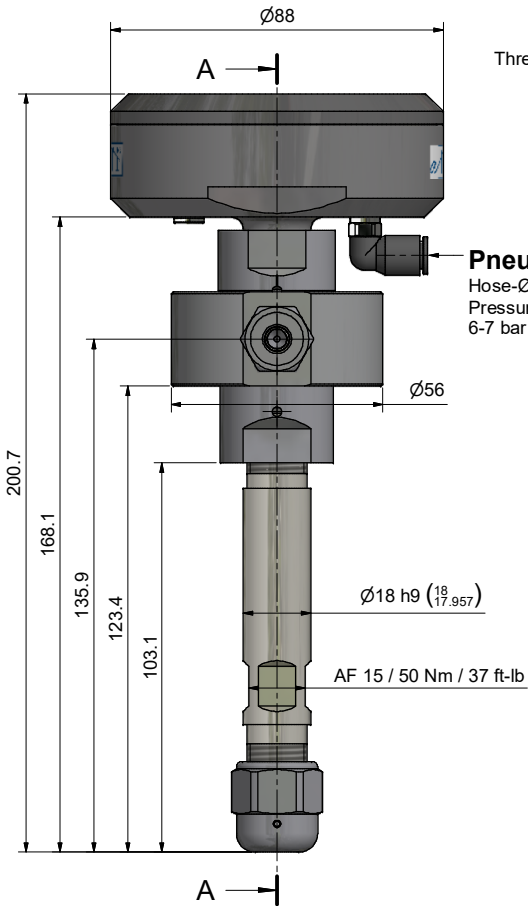
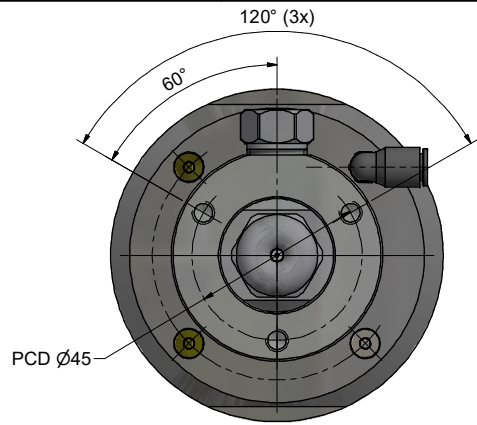
Schneidkopf Typ XVIII 2.0 PWJ  
 Masstab 1 : 1  
 Max. 6200 bar / 90,000 psi  
 908400-P  
 Index Blatt-Nr.: 1  
 Anzahl Blätter: 2



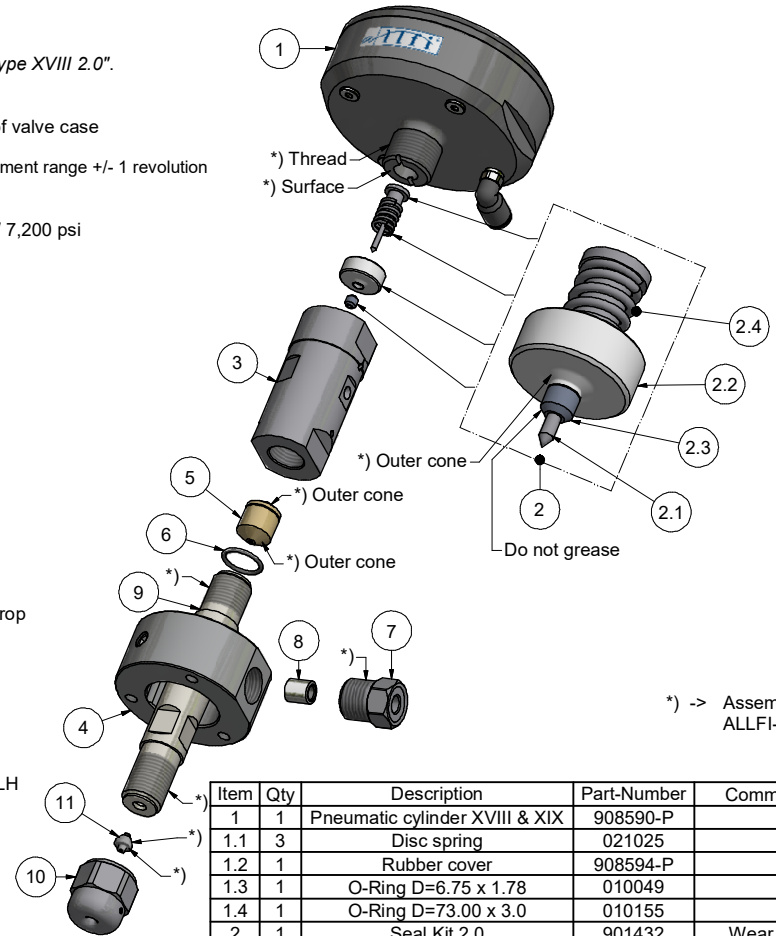
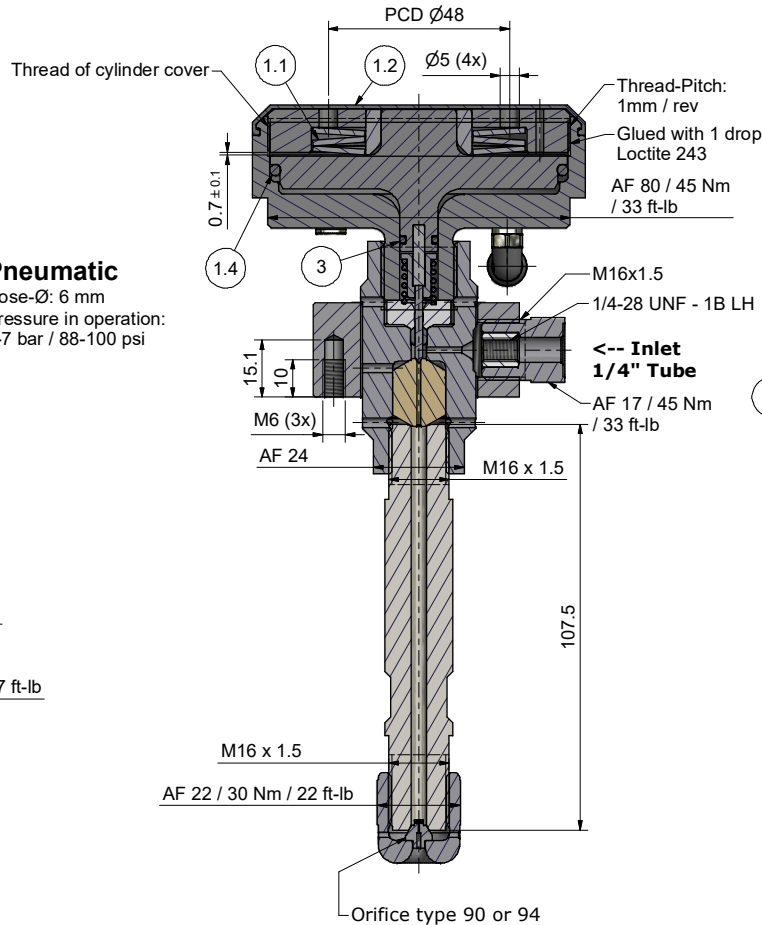
## Assembling - Maintenance

This drawing is appendix A of the installation and maintenance instruction "Cutting head type XVIII 2.0". The complete installation and maintenance instruction is hosted at [www.allfi.com](http://www.allfi.com)

- Pneumatic-cylinder must be pressurised with air during assembling and disassembling of valve case and collimation tube
- Stroke adjustment: Stroke 0.6 - 0.8 mm / 0.0235 - 0.0315", air pressure 7 bar - 100 psi, adjustment range +/- 1 revolution (Attention: Thread of cylinder cover must not be visible)
- Function test with several open and closed cycles
- After finishing maintenance flush the complete cutting head without nozzle at < 500 bar / 7,200 psi
- Pressure relief holes must not be covered or closed



### Schnitt A-A



\*) -> Assembly-Grease DX  
ALLFI-Art.: 051055

Item	Qty	Description	Part-Number	Comments	Weight
1	1	Pneumatic cylinder XVIII & XIX	908590-P		534.9 g
1.1	3	Disc spring	021025		21.6 g
1.2	1	Rubber cover	908594-P		7.6 g
1.3	1	O-Ring D=6.75 x 1.78	010049		0.1 g
1.4	1	O-Ring D=73.00 x 3.0	010155		1.7 g
2	1	Seal Kit 2.0	901432	Wear part	15.6 g
2.1	1	Valve needle	901416		3.1 g
2.2	1	Pressure plate 2.0	900627		11 g
2.3	1	HP-seal 2.0	900622		0.1 g
2.4	1	Compression Spring	021006		1.4 g
3	1	Valve Case 2.0	900624-P	Wear part	245.4 g
4	1	Coupling Ring	900074		305.8 g
5	1	Valve Seat	900014	Wear part	17.2 g
6	1	O-Ring D=14 x 1.5	010013		0.1 g
7	1	Gland Nut 1/4" 90.000psi	701403-P		27.9 g
8	1	Collar 1/4"	711403		3.1 g
9	1	Collimation tube L=107.5	900052-P	Wear part	178.3 g
10	1	Orifice Cap	900060-P	Not included	44 g
11	1	Orifice type 90 / 94	-		1.1 g

General tolerances ISO 2768-1 mK Designs and drawings created and produced by the contractor are the contractor's intellectual property and may only be used for the purposes of the order.

Amendment:	Replace for:	Replaced by:
	Drawn 10.02.2021	AM
	Checked 04.11.2021	RB
	Release 04.11.2021	RB
	Index-release	

Cutting Head Type XVIII 2.0 PWJ

Scale 1 : 1

Max. 6200 bar / 90,000 psi	
908400-P	Index Sheet No. 2 / No. of sheets 2

